



TECHNIC DATA SHEET

SPECIFICATION	TEST METHOD	VALUE	TEST RESULTS									
				10	25	30	40	50	60	70	80	100
GSM	ERT 40.3-90	G/M2		0,15	0,24	0,29	0,38	0,42	0,46	0,485	0,51	0,52
THICKNESS (min)	ERT 30.4-89	MM		0,15	0,24	0,29	0,38	0,42	0,46	0,485	0,51	0,52
TEAR RESISTANCE (min)	TS EN ISO 9073-4	N/5 cm	MD	47	50	53	57	59	61	64	66	61
			CD	101	105	109	113	118	122	127	116	137
ELONGATION (min)	TS EN 29073-3	%	MD	526	163	435	345	263	201	148	105	72
			CD	166	166,5	162	155	148	140	130	118	93
TENSILE STRENGTH (min)	TS EN 29073-3	N	MD	130	52,1	137	144	151	160	170	181	208
			CD	67	32,6	72	77	82	89	95	116	124

PRODUCTION: PP Spunbond

DESIGN: Sesame, Square

PRODUCTION LINE: 2400 mm and 3200 mm

MAX PACKAGE SIZE: 1200 mm

MATERIAL: Polipropilen ve masterbatch

FILAMENT DENIER: 1,8-2,8 DAN

MACHINE SPEED : 10-300 m/min

PRODUCTION GSM: 10-200 gr/m²



TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
DENEY ve KALİBRASYON
MERKEZİ BAŞKANLIĞI
Gebze Biyogenetik ve Gıda Laboratuvarı
Müdürlüğü

TURKISH STANDARDS INSTITUTION
HEADSHIP OF TEST and CALIBRATION CENTER
Biogenetics and Food Laboratory

TSE Kalite Kampüsü Cumhuriyet Mah. 2258 Sok. No:10 Çayırova Tren İstasyonu Yanı Gebze /
KOCAELİ

Tel: +90 (262) 723 11 66 Fax: +90 (262) 723 16 40 E-posta: gebzegida@tse.org.tr

MUAYENE VE DENEY RAPORU
TEST REPORT

534486

06-20

Deneyi Talep Eden/Firma

(Adı, Adresi, Şehir vb.)

Requesting/Customer

(Name, Address, City etc.)

: BİLNUR PLASTİK TEKSTİL SAN. VE TİC. A.Ş.

(1.OSB AVAR CAD. NO:13 Sincan-ANKARA)

Deney Talep Tarihi/No

Order Date / No

: 11.06.2020 / 402360

Numunenin Tanımı

(No, Cins, Marka, Tip, Tür, Model vb.)

Sample Description (No, Type, Model etc.)

: 602112, TIBBİ MASKE, BİLNUR PLASTİK, -, -, 5.00 adet

Numune Kabul Tarihi

Test Item Receipt Date

: 11.06.2020

Deneylerin Yapıldığı Tarih

Date of Test

: 15.06.2020 - 23.06.2020

Uygulanan Standard / Metod

Applied Standard/Method

: TS EN 14683: 2019-09 Tıbbi yüz maskeleri - Gereklilikler ve deney yöntemleri

Raporun Sayfa Sayısı

Number of pages of the report

: 2

Açıklamalar

Remarks

Yukarıda tanımlanan numune için laboratuvarımızda yapılan muayene ve deneylerden elde edilen sonuçlar müteakip sayfalarda verilmiştir.

The testing and /or measurement results are given on the following pages which are part of this report.

Numune müşteri tarafından alınmıştır, bu rapordaki sonuçlar numunenin teslim alındığı hali için geçerlidir. Bu rapor özel deney talebine istinaden düzenlenmiş olup, Standartlara Uygunluk Belgesi niteliğinde değildir. Partiyi temsil etmez, Piyasa Gözetim ve Denetim Faaliyetlerine esas oluşturamaz, ilan, reklam ve ihalelerde 6102 sayılı Türk Ticaret Kanunu'nun 54. ve 55. Maddelerinde yer alan haksız rekabet hükümlerine aykırılık teşkil edecek şekilde kullanılamaz. Söz konusu hususlara aykırı hareket edilmesi halinde hukuki ve cezai açıdan TSE sorumlu tutulamaz.

The sample was taken by the customer and the results in this report are valid for the status of the sample being received. This report has been prepared in accordance with the request for special tests and is not qualified as a Certificate of Conformity to Standards. It does not represent the party, does not constitute a basis for Market Surveillance and Audit Activities, and cannot be used in announcement, advertisements and tenders in contradiction with the provisions of unfair competition in Articles 54 and 55 of the Turkish Commercial Law No. 6102. TSE cannot be held responsible in case of violation of these issues in legal and criminal terms.

Mühür
Seal

Tarih
Date

Deney Sorumlusu
Person in charge of tests

Kontrol Eden
Reviewer

Onaylayan
Approved by

Seda KIRAZLI
Deney Personeli
Testing Expert

Sümeyra SANDAL
Bölüm Sorumlusu
Division Head

Ömer HACISALİHOĞLU
Laboratuvar Müdürü
Laboratory Manager

Bu rapor, hazırlayan laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir. Bu rapor, sadece deneyi yapılan numune için geçerlidir ve "Ürün Belgesi" yerine geçmez.

This test report shall not be reproduced other than in full except with the written permission of the laboratory. Test reports without signature and seal are not valid. This test report represents only tested sample(s), and shall not be used as Product Certificate



ÖZELLİKLER	SONUÇ/METOT	DEĞERLENDİRME
Performans gereklilikleri	Çizelge-1 TS EN 14683	U

Çizelge 1 – Tıbbi yüz maskeleri için performans gereklilikleri

ÖZELLİKLER	DEĞER			SONUÇ/METOT	DEĞERLENDİRME
	Tip I a	Tip II	Tip IIR		
Bakteri filtrasyon verimliliği (BFV), (%) ⁽¹⁾	≥ 95	≥ 98	≥ 98	≥ % 95 TS EN 14683/EK B	U
Basınç farkı (Pa/cm ²) ⁽¹⁾	< 40	< 40	< 60	3,3 Pa/cm ² TS EN 14683/EK C	U
Mikrobiyal temizlik düzeyi (kob/g)	≤ 30	≤ 30	≤ 30	28 kob/g TS EN 14683/EK D	U

Tip I tıbbi yüz maskesi, özellikle epidemik veya pandemik durumlarda enfeksiyonların yayılma riskini azaltmak amacıyla sadece hastalar ve diğer kişiler için kullanılmalıdır. Tip I maskeler, ameliyathanelerde veya benzer şartlara sahip diğer tıbbi ortamlarda profesyonel sağlık çalışanlarının kullanması için tasarlanmamıştır.

⁽¹⁾ Bu sonuç Ekoteks Laboratuvar ve Gözetim Hizmetleri A.Ş. 16.06.2020 tarih ve 20019061 sayılı raporundan alınmıştır.

U: Belirtilen Şartlara Uygun	ŞB: Beyan/şartlar belirtilmediğinden değerlendirilememiştir.	TE: Bu deney talep edilmemiştir.
UD: Belirtilen Şartlara Uygun Değil	X: Laboratuvarımız imkanlarıyla yapılamamaktadır.	NU: Bu deney, bu numuneye uygulanamaz.
CA: Bu deney, cihaz arızası sebebiyle yapılamamıştır.	DY: Değerlendirme yapılamamıştır.	





CERTIFICATE OF COMFORMITY

CERTIFICATE

BİLNUR PLASTİK TEKSTİL SANAYİ VE TİC. A.Ş.

AHI EVRAN OSB MAH. AVAR CAD. NO:13 SİNCAN / ANKARA / TURKEY

Products: **FABRIC**

Trademark/Model: **BİLNUR**

Related Standards / Directives / Regulations

GENERAL PRODUCT SAFETY DIRECTIVE (2001/95/AB)

Certification Ground

Technical File No: **BPT-CE-001**

Technical file provided by the manufacturer and mentioned above complies with the requirements of "European Community General Product Safety Directive (2001/95 /EU)"

Certification work related to the product:

- Preparation of EC Declaration of Conformity
- CE Marking On The Product

Certificate Number: **AQN-TR-2054**

Certificate Initial Issue Date: **12 June 2020**

Certificate Issue Date: **12 June 2020**

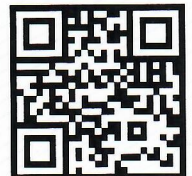
Certificate Validity Date: **11 June 2021**

Certification Period: **3 Years**

This certificate is the property of AQNCERT Certification | Inspection | Supervision | Training of Private Company and is subject to satisfactory supervision audits.

AQNCERT Certification | Inspection | Supervision | Training of Private Company

Address: 1.Anand Dhaam, Opp Kukrail Tower Gate, Lucknow-224715, India Phone: +91-9554643880 E-Mail: info@aqncert.com | To check this certification validity please visit www.aqncert.com



EC DECLARATION OF CONFORMITY AT PERFORMANS BEYANI

Manufactured Details **BİLNUR PLASTİK TEKSTİL SANAYİ VE TİC. A.Ş.**
AHİ EVRAN OSB MAH. AVAR CAD. NO:13 SİNCAN /
ANKARA
TELEPHONE : 0 312 267 00 95
FAX : 0 312 267 06 96
WEB : www.bilnur.com.tr
E-MAIL : info@bilnur.com.tr

We hereby declare that the requirements applicable to the European Community General Product Safety Directive (2001/95 / EU) for the products described below have been met and responsibility has been taken.

Aşağıda tanımlanmış olan ürünler için Avrupa Topluluğu Genel Ürün Güvenliği Direktifinde (2001/95/AB) uygulanabilen gerekliliklerin yerine getirildiğini ve sorumluluğun alınmış olduğunu beyan ederiz.

Product	FABRIC
Trademark/Model	BİLNUR
Applied Standarts	GENERAL PRODUCT SAFETY DIRECTIVE (2001/95/AB)
Name and position of authorized person	Cenk DİLBER (GENERAL MANAGER)
Signature of authorized person	
Date	12.6.2020



UYGUNLUK SERTİFİKASI SERTİFİKA

BİLNUR PLASTİK TEKSTİL SANAYİ VE TİC. A.Ş.

AHI EVRAN OSB MAH. AVAR CAD. NO:13 SİNCAN / ANKARA / TÜRKİYE

Ürünler: **KUMAŞ**
Marka/Model : **BİLNUR**

İlgili Standartlar / Direktifler/Yönetmelikler

GENEL ÜRÜN GÜVENLİĞİ DİREKTİFİ (2001/95/AB)

Sertifikasyon Zemini

Teknik Dosya No: BPT-CE-001

Üretici tarafından sunulan ve yukarıda belirtilen teknik dosya
"Avrupa Topluluğu Genel Ürün Güvenliği Direktifi (2001/95/AB)" gerekliliklerine uygundur.

İlgili ürünle ilgili olarak sertifika çalışması:

- AT Uygunluk Beyanı Hazırlanması
- CE İşaretinin Ürüne Yapıştırılması

Sertifika No: **AQN-TR-2054**

Sertifika İlk Düzenleme Tarihi: **12 Haziran 2020**

Sertifika Düzenleme Tarihi: **12 Haziran 2020**

Sertifika Geçerlilik Tarihi: **11 Haziran 2021**

Belgelendirme Süresi: **3 Yıl**

Bu sertifika, AQNCERT Certification | Inspection | Supervision | Training of Private Company'nin malıdır ve tatmin edici gözetim denetimlerine bağlı olarak geçerliliğini sürdürür.

AQNCERT Certification | Inspection | Supervision | Training of Private Company

Address: 1.Anand Dhaam, Opp Kukrail Tower Gate, Lucknow - 224715, India Phone: +91-9554643880 E-Mail: info@aqncert.com To check this certification validity please visit www.aqncert.com



AT UYGUNLUK BEYANI EC DECLARATION OF CONFORMITY

Üretici Firma

Bilgileri

Manufactured Details

BİLNUR PLASTİK TEKSTİL SANAYİ VE TİC. A.Ş.
AHİ EVRAN OSB MAH. AVAR CAD. NO:13 SİNCAN /
ANKARA

TELEFON : 0 312 267 00 95

FAX : 0 312 267 06 96

WEB : www.bilnur.com.tr

E-MAIL : info@bilnur.com.tr

Aşağıda tanımlanmış olan ürünler için Avrupa Topluluğu Genel Ürün Güvenliği Direktifinde (2001/95/AB) uygulanabilen gerekliliklerin yerine getirildiğini ve sorumluluğun alınmış olduğunu beyan ederiz.

We hereby declare that the requirements applicable to the European Community General Product Safety Directive (2001/95 / EU) for the products described below have been met and responsibility has been taken.

Ürün

Product

KUMAŞ

Marka/Model

Trademark/Model

BİLNUR

Uygulanan

Standartlar

Applied Standarts

GENEL ÜRÜN GÜVENLİĞİ DİREKTİFİ (2001/95/AB)

Yetkili Kişi / Görevi

Name and position of

Cenk DİLBER (GENEL MÜDÜR)

Yetkili Kişi İmzası

Signature of

authorized person

Tarih

12.6.2020

AT UYGUNLUK BEYANI

Report No: 2020050401
Applicant: BİLNUR PLASTİK TEKSTİL A.Ş.
1. OSB, Avar Cd, No 13 Sincan, Ankara Turkey
Contact Person:
Contact Telephone: 0 532 225 30 56
Contact e-mail: info@aseltip.com
Sample Accepted on: 25.03.2020
Report Date: 05.04.2020
Total number of pages: 8 (Pg)

Sample ID: HCARE- Disposable medical mask

Fabric disposable white face mask with elastic. MC(3K20200326)

	TEST	METHOD	RESULT
*	Medical face masks - Requirements and test methods	EN 14683	PASS
			96,44
			TYPE I



Seal



Customer Representative
Hasan KUTLU



Laboratory Manager
Hava SARIAYDIN

EUROLAB® (TÜRCERT TEKNİK KONTROL VE BELGELENDİRME A.Ş.)

It is prohibited to change any and all versions of this document in any manner whatsoever. In case of a conflict between the electronic version (e.g. PDF file) and the original paper version provided by EUROLAB®, the latter will prevail.

TÜRCERT Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş. disclaim liability for any direct, indirect, consequential or incidental damages that may result from the use of the information or data, or from the inability to use the information or data contained in this document.

The contents of this report may only be transmitted to third parties in its entirety and provided with the copyright notice, prohibition to change, electronic versions' validity notice and disclaimer.

Environment

The requirements and standards apply to equipment intended for use in

X	Residential (domestic) environment
X	Commercial and light-industrial environment
X	Industrial environment
X	Medical environment

Requirements and test methods

This European Standard specifies construction, design, performance requirements and test methods for medical face masks intended to limit the transmission of infective agents from staff to patients during surgical procedures and other medical settings with similar requirements. A medical face mask with an appropriate microbial barrier can also be effective in reducing the emission of infective agents from the nose and mouth of an asymptomatic carrier or a patient with clinical symptoms.

General

All tests shall be carried out on finished products or samples cut from finished products, if applicable in their sterile state.

Method for in-vitro determination of bacterial filtration efficiency (BFE)**Principle**

A specimen of the mask material is clamped between a six-stage cascade impactor and an aerosol chamber. An aerosol of *Staphylococcus aureus* is introduced into the aerosol chamber and drawn through the mask material and the impactor under vacuum. The bacterial filtration efficiency of the mask is given by the number of colony forming units passing through the medical face mask material expressed as a percentage of the number of colony forming units present in the challenge aerosol.

Reagents and materials**General**

Describe commercially available solutions of tryptic soy agar and tryptic soy broth. Other variants may be suitable.

Tryptic soy agar

Formula/liter:

Enzymatic digest of casein	15 g
Enzymatic digest of soybean meal	5 g
Sodium chloride	5 g
Agar	15 g
Final pH	7,3 ± 0,2 at 25 °C

Tryptic soy broth

Formula/liter:

Enzymatic digest of casein	17 g
Enzymatic digest of soybean meal	3 g
Sodium chloride	5 g
Dextrose	2,5 g
Final pH	7,3 ± 0,2 at 25 °C

Peptone Water

Formula/liter:

Peptone	1 g
Sodium chloride	5 g
Final pH	7,3 ± 0,2 at 25 °C

Preparation of bacterial challenge

Staphylococcus aureus shall be inoculated into 30 ml tryptic soy broth in an Erlenmeyer flask and incubated with mild shaking at a temperature of $(37 \pm 2) ^\circ\text{C}$ for (24 ± 2) h. The culture shall then be diluted in peptone water to give a concentration of approximately 5×10^5 cfu/ml.

The bacterial challenge shall be maintained at $(2\ 200 \pm 500)$ cfu per test. The bacterial challenge shall be determined on the basis of experience and previous positive control plates (see B.6.3) and the dilution of the challenge suspension adjusted accordingly. The mean particle size in the bacterial challenge shall be maintained at $(3,0 \pm 0,3) \mu\text{m}$ (see B.6.9).

Procedure

Assemble the apparatus in accordance with the flow chart shown in Figure B.1.

Deliver the bacterial challenge to the nebulizer using the peristaltic or syringe pump.

Perform a positive control run without a test specimen. Initiate the bacterial challenge by turning on the vacuum pump and adjust the flow rate through the cascade impactor to 28,3 l/min. Deliver the bacterial challenge for 1 min. Maintain the airflow through the impactor for 2 min. Then remove the plates from the impactor. Ensure that each plate is numbered to indicate its position in the impactor.

Place fresh plates in the impactor, fix a test specimen in place and repeat the above procedure.

Repeat this procedure for each test specimen.

After the last test specimen has been tested, perform a further positive control run.

Perform a negative control run by passing air, without addition of the bacterial challenge, through the cascade impactor for 2 min.

Incubate all the plates at $(37 \pm 2) ^\circ\text{C}$ for (48 ± 4) h.

For each specimen and control run, count the number of colonies on each plate and add up the counts to give the total number of cfu collected by the impactor using the "positive hole" conversion table1) in accordance with the instructions of the cascade impactor manufacturer. For the two positive control runs, take the mean of the two totals. From the

positive control plates calculate the mean particle size of the bacterial challenge aerosol using the “positive hole” conversion table in accordance with the instructions of the cascade impactor manufacturer.

Calculation of bacterial filtration efficiency

For each test specimen calculate the bacterial filtration efficiency B, as a percentage, using the following formula:

$$B = (C - T) / C \times 100$$

Where;

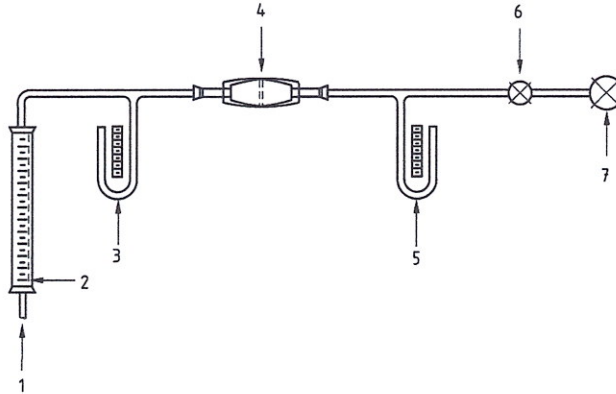
C is the mean of the total plate counts for the two positive control runs;

T is the total plate count for the test specimen.

Method for determination of breathability (differential pressure)

Principle

A device which measures the differential pressure required to draw air through a measured surface area at a constant air flow rate is used to measure the air exchange pressure of the medical face mask material, as shown in Figure 1. Water-filled manometers (M1 and M2) are used to measure the differential pressure. A flow meter is used for measurement of the airflow. An electric vacuum pump draws air through the apparatus and a needle valve is used to adjust the airflow rate.



Key

1 air inlet
2 flow meter
3 manometer M1
4 filter material

5 manometer M2
6 valve
7 vacuum pump

Figure 1 — Apparatus for measuring air resistance

Procedure

The test specimen is placed across the 2,5 cm diameter orifice (total area 4,9 cm²) and clamped into place so as to minimise air leaks and that the tested area of the specimen will be in line and across the flow of air.

The pump is started and the flow of air adjusted to 8 l/min.

The manometers M1 and M2 are read and recorded.

The procedure described in steps 1 through 3 is carried out on 5 (or appropriate number of) different areas of the mask and the readings averaged.

Calculation of differential pressure

For each test specimen calculate the differential pressure ΔP as follows:

$$\Delta P = (X_{m1} - X_{m2})/4,9$$

Where;

X_{m1} is pressure in Pa, manometer M1, mean of 5 test areas, low pressure side of the material;

X_{m2} is pressure in Pa, manometer M2, mean of 5 test areas, high pressure side of the material;

4,9 is the cm² area of the test material;

ΔP is the differential pressure per cm² of test material expressed in Pa.

Splash resistance

When tested in accordance with ISO 22609 the resistance of the medical face mask to penetration of splashes of liquid shall conform to the minimum value given for Type IIR in Table 1.

Microbial cleanliness (Bioburden)

When tested according to EN ISO 11737-1 the bioburden of the medical mask shall be ≤ 30 cfu/g tested (see Table 1).

To determine the mask's bioburden according to EN ISO 11737-1, follow the procedure below:

The number of masks that shall be tested is minimum 5 (five), but can be greater if necessary to allow for an AQL of 4 %.

Weigh each mask prior testing. The full mask is aseptically removed from the packaging and placed in a sterile 500 ml bottle containing 300 ml of extraction liquid (1 g/l Peptone, 5 g/l NaCl & 2 g/l polysorbate surfactant 20 [e.g. Tween 20, Alkest TW 20]).

The bottle is laid down on an orbital shaker and shaken for 5 min at 250 rpm. After this extraction step, 100 ml of the extraction liquid is filtered through a 0,45 μ filter and laid down on a TSA plate for the total viable aerobic microbial count. Another 100 ml aliquot of the same extraction liquid is filtered in the same way and the filter plated on Sabouraud Dextrose agar (SDA) with chloramphenicol for fungi enumeration. The plates are incubated for 3 days at 30 °C and 7 days at (20 – 25) °C for TSA and SDA plates respectively.

The total bioburden is expressed by addition of the TSA and SDA counts.

In the report, indicate the total bioburden per mask and based on the mask weigh, the total bioburden per gram tested.

TEST REQUIREMENTS

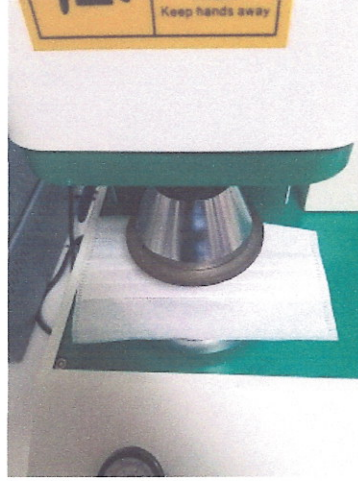
Test	Type I ^a	Type II	Type IIR
Bacterial filtration efficiency (BFE), (%)	≥ 95	≥ 98	≥ 98

^a Type I medical face masks should only be used for patients and other persons to reduce the risk of spread of infections particularly in epidemic or pandemic situations. Type I masks are not intended for use by healthcare professionals in an operating room or in other medical settings with similar requirements.

RESULTS**EN 14683 Inspection****SAMPLE : Disposable medical mask**

Test	Type I	Result	Evaluation
Bacterial filtration efficiency (BFE), (%)	≥ 95	96,44	PASS
			TYPE I

SAMPLE TEST PICTURES



*****End of Report*****

GÜVENLİK BİLGİ FORMU

Madde/Karışım Adı	Dokumasız Spunbond Kumaş	Hazırlanma Tarihi	10.01.2019
--------------------------	---------------------------------	--------------------------	------------

1.MADDENİN/KARIŞIMIN VE ŞİRKETİN/DAĞITICININ KİMLİĞİ

1.1. Madde/Karışımın kimliği

Tanımı: Dokumasız Spunbond Kumaş

1.2. Madde veya karışımın belirlenmiş kullanımları ve tavsiye edilmeyen kullanımları

Dokumasız Spunbond Kumaş Hemen hemen tüm sektörlerde güvenle kullanılan çok amaçlı endüstriyel kumaştır.

1.3. Güvenlik bilgi formu tedarikçisinin bilgileri

Üretici: Bilnur Plastik Tekstil San. ve Tic. Aş.

Adres: 1. Organize Sanayi Bölgesi. Avar Cad. No:1
Sincan/ANKARA

Telefon Numarası: +90 (312) 267 00 95

E-mail: info@bilnur.com.tr

1.4. Acil durum telefon numarası:

Acil Durum Telefon No. +90 (312) 267 00 95

Sağlık Bakanlığı UZEM Telefon No: 114 (Ulusal Zehir Danışma Hattı)

2.ZARARLILIK TANIMLAMASI

2.1. Madde veya karışımın sınıflandırılması

Zararlı değildir, Sınıflandırılmaz.

Belirli bir önlem ifadesi gerektirmez.

2.2. Etiket Unsurları

Etiketleme: Etiketleme gerekmez.

2.3. Diğer zararlar

Zararlı değildir.

3. BİLEŞİM/İÇİNDEKİLER HAKKINDA BİLGİ

3.1. Maddeler

Maddeler/Bileşen	CAS/EC No.	Konsantrasyon %	Sınıfı
Polipropilen	EC No: 618-352-4 CAS No: 9003-07-0	100	Sınıflandırılmaz
Masterbatch	EC No: 85-83-6 CAS No: 201-635-8	<25	Sınıflandırılmaz

3.2. Karışımlar

Polipropilen, Masterbatch

4. İLK YARDIM ÖNLEMLERİ

4.1. İlk yardım önlemlerinin açıklaması

Göz Teması

Kontak lens varsa çıkartın. Akan su ile gözleri en az 15 dakika yıkayın. Tahriş vb. şikayet devam ederse doktora başvurun.

Cilt Teması

Katı polimer(tedarik edilen polimer): Deriye bilinen bir etkisi olmamakla birlikte temas eden yüzeyi bir kaç dakika suyla yıkayın.

Sıcak Polimer: Sıcak polimerden kaynaklanan ciddi yanıklara bağlı olarak hemen tıbbi müdahaleye başvurun. Deriyle temas eden yüzeyi en kısa sürede temiz ve soğuk suyla bolca yıkayın.

Yutma

İçecek bir şey vermeyin. Toksik tehlikelisi yoktur. Biyolojik olarak aktif değildir. Doktora başvurulmalıdır.

Soluma

Toz ve proses buharları, burnu, boğazı ve solunum sistemini tahriş edebilir. Açık havaya çıkın. Nefes alınamıyorsa, suni solunum yapın. Nefes alma zorlaşmışsa, oksijen verin. Tıbbi yardımı arayın.

4.2. Akut ve sonradan görülen önemli belirtiler ve etkiler

Bilinen bir etkisi yoktur.

4.3. Tıbbi müdahale ve özel tedavi gereği için ilk işaretler

Bilinen bir etkisi yoktur.

5. YANGINLA MÜCADELE ÖNLEMLERİ

5.1. Yangın söndürücüler

Yakınıınızda yangın çıkması durumunda, her çeşit yangın söndürme aleti kullanılabilir. Su sisi, ince spray, köpük, kuru kimyasal toz, CO2'li yangın söndürücüler.

5.2. Madde veya karışımdan kaynaklanan özel zararlar

Yangın durumunda zehirli gazlar(alevler) açığa çıkabilir.

5.3. Yangın söndürme ekipleri için tavsiyeler

Yangın söndürme personeli tam yüz korumalı temiz hava maskesi (hava tüpüyle birlikte), sıcaklıktan koruyucu giysi kullanmak zorundadır. Yangın söndürme personeli ne olursa olsun yanma sonucu oluşan hiçbir ürünü (gazi) solumamalıdır.

6. KAZA SONUCU YAYILMAYA KARŞI ÖNLEMLER

6.1. Kişisel önlemler, koruyucu donanım ve acil durum prosedürleri

Tozlu koşullarda yan korumalı gözlük, erimiş materyale dokunulduğu zaman eldivenler ve koruyucu giysiler. Kayıp düşmeyi önlemek için vakumla veya süpürgeyle yere dökülen ürün temizlenmelidir. Yerde bulunan paletler ciddi kayma problemlerine(yaralanmalarına) yol açabilir. Bu tehlikeyi önlemek için ortam her zaman düzenli ve temiz tutulmalıdır. Yerden alınan ürünleri geri kazanma veya yeniden kullanım amacıyla uygun bir şekilde topla ve sakla. Kaza sonucu yayılmaya karşı mekanik temizleme ekipmanlarını tedarik edin.

6.2. Çevresel önlemler

Dökülen alanı sınırlandırmaya çalışın. Tozlarının çalışma alanında birikmesini önleyin. Atık su toplama kanallarına ulaşması önlenmelidir.

6.3. Muhafaza etme ve temizleme için yöntemler ve materyaller

Kaygan maddedir. Ürünü tekrar kullanım ya da uzaklaştırma için toplayın. Kayma tehlikesini ortadan kaldırmak için derhal süpürün. Yayılım raporlanabilir veya çevreyi olumsuz etkileyecekse, yetkili hükümet görevlisine bildirin.

6.4. Diğer bölümlere atıflar

4.bölüm bu alanı refere etmektedir.

7. ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

7.1. Güvenli elleçleme için önlemler

Kullanma(elleçleme) sırasında oluşabilecek statik elektriklenmeye karşı: bir yerden baska bir yere ürünün boşaltılması esnasında topraklama kablosu kullanılmalıdır. Toz oluşumu daima engellenmelidir. Yetersiz havalandırma durumunda uygun bir solunum aleti kullanın. Kullandığınız makinaya (ekstruder vs.) uygun gaz uzaklaştırma ve toz toplama sistemi sağlayın.

7.2. Uyuşmazlıkları da içeren güvenli depolama için koşullar

Ürün, serin ve direkt güneş ışığı almayan bir yerde depolanmalıdır. Depolama ve nakliye sıcaklığı maksimum 50 °C olmalıdır. Polietilen veya polipropilen torbalar veya polipropilen büyük poşetlerde içerisinde muhafaza edilmelidir.

7.3. Belirli son kullanımlar

Belirli bir bilgi yoktur.

8. MARUZ KALMA KONTROLLERİ/KİŞİSEL KORUNMA

8.1.Kontrol parametreleri

Göz banyosu ve emniyet duşu yakında ve kullanıma hazır vaziyette olmalıdır. Proses ekipmanlarının arızası durumunda, kimyasala maruz kalınan alana yakın yerleştirilmiş güvenlik duşu ve göz banyosu bulunmalıdır. İyi havalandırılmış bir alanda kullanın.

Maruz kalma limitleri: Herhangi bir maruz kalma

8.2.Maruz kalma kontrolleri

8.2.1. Uygun Mühendislik Kontrolleri

Mümkün olan yerlerde kapalı bir sistem sürecini kullanın. Bu malzemenin kapalı bir sistemde kullanılmaması durumunda, maruz kalmayı kontrol etmek için iyi bir egzoz havalandırması sağlanmalıdır.

8.2.2. Bireysel Koruyucu Önlemler

8.2.2.1. Solunum Sisteminin Korunması

Üründen kaynaklanan tozlardan korunmak için P2 filtreli toz maskesi kullanılmalıdır. Ürünü, erime sıcaklığında veya üstündeki sıcaklıklarda kullanırken havalandırma gereklidir. Eğer yeterli havalandırma yoksa gerekli solunum cihazları (hava maskesi, solunum cihazı vs.) kullanılmalıdır.

8.2.2.2. Gözlerin Korunması

Ürünü işleme sırasında ortaya çıkabilecek partiküllere karşı emniyet gözlüğü kullanılması tavsiye edilir.

8.2.2.3. Cilt/eller/Ayakların Korunması

Uygun koruyucu ekipmanları kullanınız. Kişisel temizlik kurallarına riayet ediniz. Ellerinizi yiyecek ve içeceklere dokunmadan, sigara içmeden önce ve tuvaletten çıktıktan sonra yıkayınız. Kirlenmiş elbisenizi hemen çıkarınız ve kullanmadan önce iyice yıkayınız. İşinizi tamamladıktan sonra duş alınız.

8.2.3. Çevresel maruz kalma kontrolleri

Gerektirmez.

9. FİZİKSEL VE KİMYASAL ÖZELLİKLER

9.1.Temel fiziksel ve kimyasal özellikler hakkında bilgi

a)Görünüm	Düzlemsel Kumaş
b)Renk	İstenilen Renk
c)Koku	Kokusuz
ç)Kaynama Noktası	Uygulanamaz
d)Erime Noktası	145-165° C

e)Parlama Noktası	Uygulanamaz
f)Kendiliğinden Tutuşma Sıcaklığı	>450° C
g)Buhar Basıncı	Uygulanamaz
ğ)Yoğunluk	10-180 g/m ²
h)Çözünürlük	Çözünmez

10. KARARLILIK VE TEPKİME

10.1. Tepkime

Herhangi bir tepkimeye girmez.

10.2. Kimyasal kararlılık

Kararlıdır.300 °C üstündeki sıcaklıklarda zararlı gazlar açığa çıkabilir.

10.3. Zararlı tepkime olasılığı

Yangın sonucu ısındığında veya alev içinde kaldığında patlayabilir. Yanma sonucunda açığa çıkan buharlar(gazlar) havayla patlayıcı bir karışım meydana getirebilir. Oksitleyici maddeler ile şiddetle tepki verebilir.

10.4. Kaçınılması gereken durumlar

Isı kaynaklarından, açık alev ve kıvılcımdan uzak tutun. Bu ürün kullanılarak yapılan birçok malzeme sıvılaştırılmış gazlar ile temas ettikten sonra herhangi bir belirti olmadan kırılğan hale gelebilir.

10.5. Kaçınılması gereken maddeler

Reaktif olan maddeler, malzemeler ve oksitleyici asitler.

10.6. Zararlı bozunma ürünleri

Bu ürün bozunduğu takdirde(yüksek ısı, kimyasallarla tepkime vs.) karbon monoksit, karbon dioksit ve/veya düşük molekül ağırlıklı hidrokarbonlar yayar. Bir katalizör varlığında yüksek sıcaklık ve basınç altında tehlikeli polimerizasyon oluşabilir.

11. TOKSİKOLOJİK BİLGİLER

11.1. Toksik etkiler hakkında bilgi

Toksik Sınırı

Polipopilen ve masterbatch herhangi bir toksikolojik özelliğe sahip görünmemektedir.

Kronik Toksisite

Herhangi bir bilgi mevcut değil.

Kronik Toksisite - Kanserojen Etkiler

Herhangi bir bilgi mevcut değil.

12. EKOLOJİK BİLGİLER

12.1. Toksisite

Toksik değildir.

12.2. Kalıcılık ve bozunabilirlik

Herhangi bir bilgi mevcut değil.

12.3. Biyobirikim potansiyeli

Herhangi bir bilgi mevcut değil.

12.4. Toprakta hareketlilik

Herhangi bir bilgi mevcut değil.

12.5. PBT ve vPvB değerlendirmesinin sonuçları

Belirlenmemiştir.

12.6. Diğer olumsuz etkiler

Sıcak ve soğuk suda çözünmez. Sucul canlılar için toksik değildir.

13. BERTARAF ETME BİLGİLERİ

13.1. Atık işleme yöntemleri

Atık Ürün

Dokumasız kumaşın ana malzemesi termoplastik olduğu için geri dönüşümde rahatlıkla kullanılabilir. Atığı veya kullanım fazlası, lisanslı atıkçılar vasıtasıyla bertaraf edilir. Bertaraf edilmesi, her zaman, çevre koruma gerekleri ve atık giderme yönetmeliklerine ve yerel yönetim yönetmeliklerine uygun yapılmalıdır.

Ambalajlama

Ürünümüz istenilen ende ve uzunlukta masuraya sarılı ve naylon poşetle paketlenmektedir.

14. TAŞIMACILIK BİLGİLERİ

14.1.UN Numarası

Veri yok

1.4.2.Uygun UN taşımacılık adı

Veri yok

14.3.Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı

Kara Taşımacılığı	ADR/RID düzenlemelerinde tehlikeli kimyasal madde olarak sınıflandırması yapılmamıştır.
Deniz Taşımacılığı	IMO düzenlemelerinde tehlikeli kimyasal madde olarak sınıflandırması yapılmamıştır.
Havayolu Taşımacılığı	IATA /ICAO düzenlemelerinde tehlikeli kimyasal madde olarak sınıflandırması yapılmamıştır.

14.4.Ambalajlama grubu

Veri yok

14.5.Çevresel zararlar

Veri yok

14.6.Kullanıcı için özel önlemler

Veri yok

14.7.MARPOL 73/78 ek II ve IBC koduna göre dökme taşımacılık

Veri yok

Yasal Uyarı

Ürünü değerlendirmek, emniyetli bir şekilde kullanmak ve bu kullanımla ilgili oluşan hususlarla ilgili kanun ve yönetmeliklere uymak kullanıcıların sorumluluğundadır. Bu belgede kullanılan ifadeler, geçerli bir lisans olmaksızın yapılan iş için izin, öneri veya lisans olarak kabul edilmeyecektir. Ürünün farklı kullanımından, tavsiyeleri uygulamamaktan veya üründe tabii olarak bulunan tehlikelerden doğabilecek olan herhangi bir zarar ve/veya yaralanma için Bilnur Plastik Tekstil San. ve Tic. Aş. sorumlu tutulmayacaktır.

TSEK**TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ**
KRİTERE UYGUNLUK BELGESİ**TURKISH STANDARDS INSTITUTION**
CERTIFICATE OF CONFORMANCE TO CRITERIA

Markanın Tanımı Description of the Mark

TSEK veya / or **Т-С-Е-К****BELGE NUMARASI**

REFERENCE NUMBER OF LICENCE

0255812-TSEK-01/01

BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ

DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE

08.01.2020

BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ

LICENCE VALID UNTIL

08.01.2021

BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI

NAME OF THE LICENCE HOLDER

BILNUR PLASTİK TEKSTİL SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ

ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER

AHI EVRANOSB MAH. AVAR CAD. NO 13 SINCAN ANKARA

ÜRETİM YERİ ADI

NAME OF THE MANUFACTURING PLACE

BILNUR PLASTİK TEKSTİL SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

ÜRETİM YERİ ADRESİ

ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE

AHI EVRAN OSB MAHALLESİ AVAR CADDESİ NO 13 SINCAN ANKARA

TESCİLLİ TİCARİ MARKASI

REGISTERED TRADE MARK

BILNUR

İLGİLİ BELGELENDİRME KRİTERİ

RELATED TURKISH STANDARD

TSE K 56 / 05.05.2009

BELGE KAPSAMI

SCOPE OF LICENCE

Polipropilen dokusuz kumaş – Tip 5, Tip 6, Tip 7


08./01/2020Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına
ÖZER ÖZGÖKÇE

KİMYA SEKTÖRÜ MÜDÜRÜ

*Bu belge, belgelendirilen ürünün, üretim yerinin Enstitümüzün belirlediği şartları karşıladığını da gösterir.

*Bu belge, hiç bir surette tahrif edilemez, kopya veya okunmazlık zorlaştırıcak şekilde çoğaltılamaz, kızıltı ve silme yapılamaz.

*TSE KİMYA SEKTÖRÜ MÜDÜRLÜĞÜ * Adres: Necatibey Cad. No 112 06100 Bakanlıklar/ANKARA * Telefon: 312 416 64 89 * Faks: 312 416 66 17

*TSE BELGELENDİRME MERKEZİ BAŞKANLIĞI Adres: Necatibey Cad. No 112 06100 Bakanlıklar/ANKARA * Telefon: 0 312 416 64 81 / 416 64 27, Faks: 0 312 416 66 17, E-posta: bmb@tse.org.tr, web: www.tse.org.tr

<https://esrakontrol.tse.org.tr/BelgeDogrulama.aspx?prf9upggum> adresinden belgenin doğruluğunu ve geçerliliğini sorgulayınız.



MUAYENE - DENEY SONUÇLARI TEST RESULTS

ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	BULUNAN SONUÇLAR ve DEĞERLENDİRME
4.Sınıflandırma ve Özellikler		
4.1.Sınıflandırma		
4.1.1.Sınıflar	Dokusuz kumaş tek sınıftır	
4.1.2.Tipler	Dokusuz kumaşlar birim alan kütlesine göre aşağıdaki tiplere ayrılır: Tip 1- 12 ile 30 g/m ² arası Tip 2- 31 ile 40 g/m ² arası Tip 3- 41 ile 50 g/m ² arası Tip 4- 51 ile 60 g/m ² arası Tip 5- 61 ile 70 g/m ² arası Tip 6- 71 ile 80 g/m ² arası Tip 7- 81 ile 100 g/m ² arası Tip 8- 101 ile 180 g/m ² arası	-Tip 5 -Tip 6 -Tip 7 -Tip 8
4.2.Özellikler	Dokusuz kumaşın fiziksel özellikleri Çizelge 1'e uygun olmalıdır.	
	Tip 5, Tip 6, Tip 7, Tip 8 için	
Birim Alan Kütlesi (TS EN 29073-1)	-Tip 5 için En az 60 g/m ² -Tip 6 için En az 70 g/m ² -Tip 7 için En az 80 g/m ² -Tip 8 için En az 100 g/m ²	-Tip 5 71,84 g/m ² -Tip 6 77,94 g/m ² -Tip 7 96,52 g/m ² -Tip 8 111,4 g/m ² U
Kalınlık (TS EN 9073-2)	-Tip 5 için En az 0,300 mm -Tip 6 için En az 0,325 mm -Tip 7 için En az 0,350 mm -Tip 8 için En az 0,400 mm	-Tip 5 0,457 mm -Tip 6 0,464 mm -Tip 7 0,534 mm -Tip 8 0,503 mm U
Kopma kuvveti (TS EN 29073-3)	-Tip 5 Üretim Doğrultusunda: En az 100 N/5 cm Üretim Doğrultusuna Dik: En az 80 N/5cm -Tip 6 Üretim Doğrultusunda: En az 110 N/5cm Üretim Doğrultusuna Dik: En az 90 N/5cm -Tip 7 Üretim Doğrultusunda: En az 120 N/5 cm Üretim Yönüne Dik: En az 100 N/5cm -Tip 8 Üretim Doğrultusunda: En az 130 N/5 cm Üretim Doğrultusuna Dik: En az 110 N/5cm	-Tip 5 Üretim Doğrultusunda: 170,87 N Üretim Doğrultusuna Dik: 95,32 N -Tip 6 Üretim Doğrultusunda: 181,66 N Üretim Doğrultusuna Dik: 116,47 N -Tip 7 Üretim Doğrultusunda: 208,44 N Üretim Doğrultusuna Dik: 124,38 N -Tip 8 Üretim Doğrultusunda: 211,53 N Üretim Doğrultusuna Dik: 144,25 N U
Kopma Uzaması (TS EN 29073-3)	-Tip 5 Üretim Doğrultusunda: En az % 55 Üretim Doğrultusuna Dik: En az % 60	-Tip 5 Üretim Doğrultusunda: % 148,25 Üretim Doğrultusuna Dik: 130,67 U





**EKOTEKS LABORATUVAR ve GÖZETİM
HİZMETLERİ A.Ş.**
Esenyurt Firuzköy Bulvarı No:29 34325 Avcılar
İstanbul/ TÜRKİYE

TEST REPORT
DENEY RAPORU

20008552-
ing

03-20

EKOTEKS

Customer name:	BİLNUR PLASTİK TEKSTİL SAN. VE TİC. A.Ş.
Address:	1.OSB Avar Cad. No.13 SİNCAN/ANKARA
Buyer name:	-
Contact Person:	TOLGA ERTUĞRUL
Order No:	-
Article No:	BYZ-25
Name and identity of test item:	One sample of (claimed to be Polypropylene; White; 25 gr;) white nonwoven panel.
The date of receipt of test item:	02.03.2020
Re-submitted/re-confirmation date:	-
Date of test:	02.03.2020-11.03.2020
Remarks:	-
Sampling:	The results given in this report belong to the received sample by vendor.
End-Use:	Women's/ Men's/ Kid's Mask
Care Label:	Not specified
Number of pages of the report:	3

Seal	Date 11.03.2020	Customer Representative Özlem ULUS	Head of Testing Laboratory Sevim A. RAZAK
-------------	---------------------------	--	---

**EKOTEKS LABORATUVAR ve GÖZETİM
HİZMETLERİ A.Ş.**

20008552-
ing

03-20

REQUIRED TESTS	RESULT	COMMENTS
Microbiology Tests		
Bacterial Filtration Efficiency Filtration Efficiency (BFE)	-	
No requirement was given.		

REMARK: Original samples are kept for 3 months and all technical records are kept for 5 years unless otherwise specified. If requested, measurement uncertainty will be reported. But unless otherwise specified, measurement uncertainty is not considered while stating compliance with specification or limit values. The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k=2$, providing a level of confidence of approximately 95 %. Tests marked (*) in this report are not included in the accreditation schedule.



This report shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory.
Testing reports without signature and seal are not valid.



SYNDICATE OF INTERNATIONAL SYSTEM

This Certificate has been awarded to

**BİLNUR PLASTİK TEKSTİL
SAN. VE TİC. A.Ş.**

AHI EVRAN OSB MAH. AVAR CAD. NO:13 SİNCAN / ANKARA / TÜRKİYE

In recognition of the organization's Managements System which complies with

ISO 9001:2015

The scope of activities covered by this certificate is defined below

PRODUCTION, SALES AND EXPORT SERVICES OF NONWOVEN FABRIC (WITHOUT WOVEN)

NONWOVEN KUMAŞ (DOKUMASIZ) ÜRETİMİ, SATIŞI VE İHRACATI HİZMETLERİ

Certificate Number: SISTURQ0520191001

Date of Issue of Orginal Certificate: 16.05.2019

Date of Issue of Latest Certificate: 16.05.2019

Expiry Date: 15.05.2020


Managing Director



Note : This certificate is valid only if produced with the continuation letter after the surveillance is carried out successfully.

The Organization's documentation and Implementation has been reviewed and found to comply with the relevant standard rules. This certificate of Registration is based on the evaluation of the mentioned scope given above. Organization is responsible for maintaining the responsibilities of the relevant standard rules. Any significant changes in the scope of the certification or standard referred above render this certificate invalid. This is an accredited certificate issued by SIS Certifications Pvt. Ltd. sanctioned for issue by International Accreditation Services, 3060 Saturn Street Suite 100 Brea, California 92821-1732, USA.

Email us : support@siscertifications.com, info@siscertifications.co.in. Call: +90-9654721646
Web: - <http://www.siscertifications.co.in>, www.siscertifications.com
The status of this certificate can be verified on "<http://www.siscertifications.co.in>".

Issue No.: 01





TSE DENEY ve KALİBRASYON MERKEZİ BAŞKANLIĞI
Ege Bölge Laboratuvarları Müdürlüğü
NUMUNE SARF İADE ve TESLİM TUTANAĞI

87801 Sokak No 5-C/Şişli / İZMİR, Tel: +90 (232) 376 24 25 Fax: +90 (232) 380 15 10
e-posta: ngeholselab@tse.org.tr web: www.tse.org.tr

Müşteri Tanımı : Kimya Sektörü Müdürlüğü (BİLNUR PLASTİK TEKSTİL SAN VE TİC.A.Ş)	Talep Tarih/No : 02.12.2019 366255 <table><tr><td>Evrak</td><td>Tarih</td><td>No</td></tr><tr><td>Yazı</td><td>29.11.2019</td><td></td></tr><tr><td>Bey.</td><td></td><td></td></tr></table>	Evrak	Tarih	No	Yazı	29.11.2019		Bey.		
Evrak	Tarih	No								
Yazı	29.11.2019									
Bey.										

Num. Kayıt No	Numunenin Tanımı (Cins, Marka, Tip, Tür (Model vs.))	Birim	Edebi	Harcanan	Hasarlı	Haris	İade	Olası İade
362883	POLİPROPİLEN DOKUSU (TOKUMAS - TİP 5, TİP 6, TİP 7, TİP 8, BİLNUR MARKALI) - - TOPLAM	metreka	20	20	20	0	0	0
		metreka	20	20	20	0	0	0
Teslim edildi								☐

26.12.2019	2019	2019	2019
Sultan HAYDAR USLU Deney Personeli Deney Yapan Personel	Lab. Depo Sorumlusu	Genel Depo Sorumlusu	Müşteri



MUAYENE - DENEY SONUÇLARI TEST RESULTS

ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	BULUNAN SONUÇLAR ve DEĞERLENDİRME
4.Sınıflandırma ve Özellikler		
4.1.Sınıflandırma		
4.1.1.Sınıflar	Dokusuz kumaş tek sınıftır	
4.1.2.Tipler	Dokusuz kumaşlar birim alan kütlesine göre aşağıdaki tiplere ayrılır: Tip 1- 12 ile 30 g/m ² arası Tip 2- 31 ile 40 g/m ² arası Tip 3- 41 ile 50 g/m ² arası Tip 4- 51 ile 60 g/m ² arası Tip 5- 61 ile 70 g/m ² arası Tip 6- 71 ile 80 g/m ² arası Tip 7- 81 ile 100 g/m ² arası Tip 8- 101 ile 180 g/m ² arası	-Tip 5 -Tip 6 -Tip 7 -Tip 8
4.2.Özellikler	Dokusuz kumaşın fiziksel özellikleri Çizelge 1'e uygun olmalıdır.	
	Tip 5, Tip 6, Tip 7, Tip 8 için	
Birim Alan Kütlesi (TS EN 29073-1)	-Tip 5 için En az 60 g/m ² -Tip 6 için En az 70 g/m ² -Tip 7 için En az 80 g/m ² -Tip 8 için En az 100 g/m ²	-Tip 5 71,84 g/m ² -Tip 6 77,94 g/m ² -Tip 7 96,52 g/m ² -Tip 8 111,4 g/m ² U
Kalınlık (TS EN 9073-2)	-Tip 5 için En az 0,300 mm -Tip 6 için En az 0,325 mm -Tip 7 için En az 0,350 mm -Tip 8 için En az 0,400 mm	-Tip 5 0,457 mm -Tip 6 0,464 mm -Tip 7 0,534 mm -Tip 8 0,503 mm U
Kopma kuvveti (TS EN 29073-3)	-Tip 5 Üretim Doğrultusunda: En az 100 N/5 cm Üretim Doğrultusuna Dik: En az 80 N/5cm -Tip 6 Üretim Doğrultusunda: En az 110 N/5cm Üretim Doğrultusuna Dik: En az 90 N/5cm -Tip 7 Üretim Doğrultusunda: En az 120 N/5 cm Üretim Yönüne Dik: En az 100 N/5cm -Tip 8 Üretim Doğrultusunda: En az 130 N/5 cm Üretim Doğrultusuna Dik: En az 110 N/5cm	-Tip 5 Üretim Doğrultusunda: 170,87 N Üretim Doğrultusuna Dik: 95,32 N -Tip 6 Üretim Doğrultusunda: 181,66 N Üretim Doğrultusuna Dik: 116,47 N -Tip 7 Üretim Doğrultusunda: 208,44 N Üretim Doğrultusuna Dik: 124,38 N -Tip 8 Üretim Doğrultusunda: 211,53 N Üretim Doğrultusuna Dik: 144,25 N U
Kopma Uzaması (TS EN 29073-3)	-Tip 5 Üretim Doğrultusunda: En az % 55 Üretim Doğrultusuna Dik: En az % 60	-Tip 5 Üretim Doğrultusunda: % 148,25 Üretim Doğrultusuna Dik: 130,67 U





MUAYENE - DENEY SONUÇLARI TEST RESULTS

ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	BULUNAN SONUÇLAR ve DEĞERLENDİRME
Kopma Uzaması (devamı) (TS EN 29073-3)	-Tip 6 Üretim Doğrultusunda: En az % 60 Üretim Doğrultusuna Dik: En az % 65 -Tip 7 Üretim Doğrultusunda: En az % 62 Üretim Doğrultusuna Dik: En az % 67 -Tip 8 Üretim Doğrultusunda: En az % 65 Üretim Doğrultusuna Dik: En az % 70	-Tip 6 Üretim Doğrultusunda: % 105,85 Üretim Doğrultusuna Dik: % 118,42 -Tip 7 Üretim Doğrultusunda: % 72,55 Üretim Doğrultusuna Dik: % 93,43 -Tip 8 Üretim Doğrultusunda: % 66,9 Üretim Doğrultusuna Dik: % 93,63 U
Yırtılma Kuvveti (TS EN 9073-4) (Not 1)	-Tip 5 Üretim Doğrultusunda: En az 45 N Üretim Doğrultusuna Dik: En az 50 N -Tip 6 Üretim Doğrultusunda: En az 50 N Üretim Doğrultusuna Dik: En az 55 N -Tip 7 Üretim Doğrultusunda: En az 55 N Üretim Doğrultusuna Dik: En az 60 N -Tip 8 Üretim Doğrultusunda: En az 70 N Üretim Doğrultusuna Dik: En az 75 N	-Tip 5 Üretim Doğrultusunda: 64,18 N Üretim Doğrultusuna Dik: 127,01 N -Tip 6 Üretim Doğrultusunda: 66,72 N Üretim Doğrultusuna Dik: 116,23 N -Tip 7 Üretim Doğrultusunda: 61,50 N Üretim Doğrultusuna Dik: 137,60 N -Tip 8 Üretim Doğrultusunda: 66,58 N Üretim Doğrultusuna Dik: 86,03 N U UD U

Not 1: Otomatik grafik kaydedicide değer okunamadığından, her bir deney parçası için yalnız bir pik değeri (en büyük pik) belirlenmiş olup belirlenen bu değerlerin ortalaması alınmıştır.

Kısaltmalar

- Bu deney talep edilmemiştir (TE)
- Bu deney, bu numuneye uygulanmaz. (NU)
- Bu deney laboratuvarımız imkânlarıyla yapılamamaktadır (X)
- Bu deney için beyan/şartlar belirtilmediğinden değerlendirilememiştir (ŞB)
- Bu deney, cihaz arızası nedeniyle yapılamamıştır. (CA)
- Belirtilen şartlara uygun (U)
- Belirtilen şartlara uygun değil (UD)

Numunelerin geliş şekli Kargo ile gönderilmiştir

Akreditasyon kapsamında olan deneyler "*" işareti konularak gösterilmiştir

Deney metodundan sapma, ekleme veya çıkarmalar --

Deneye ait çevre şartları: 20±2 °C, %65±4 bağıl nem

Rapor 1 nüsha olarak düzenlenmiştir

Bu rapor sadece deneyi yapılan numune için geçerlidir

Deney rapor ekleri Numune İade Formu-I Ad.





Bacterial Filtration Efficiency (% B)

%98.7

%98.3

%98.6

%98.6

%98.6